

## I N D I C E

### 1.- ANTECEDENTES Y OBJETO

#### 2.- ALCANCE

##### 2.1.- Control de materiales

### 3.-RESUMEN DE PRESUPUESTO

#### ANEXOS

##### A.1.- MATERIALES

- 1.1.-Hormigón
- 1.2.-Aceros
- 1.3.-Estructura metálica. Uniones soldadas

### 1.- ANTECEDENTES Y OBJETO

A petición de GAU ARQUITECTURA Y URBANISMO, S.L. son requeridos los servicios de INVECO para desarrollar el plan de control de calidad de la obra **BIBLIOTECA -PIRINGALLA-LUGO**. Su objeto es definir y en su caso cuantificar los trabajos de control de calidad, plasmándolos en un documento, el cual se someterá al análisis y posterior aprobación, si procede, por parte de la Dirección de Obra.

### 2.- ALCANCE

El alcance de este documento es desarrollar un programa, lo más racional posible, compatible con el avance de las obras y encaminado a alcanzar las cotas de calidad que se demandan.  
Las actuaciones que se proponen son:

#### 2.1.-Control de calidad de los materiales

El contratista deberá comunicar al laboratorio con suficiente antelación la llegada de los materiales a obra.

Asimismo el laboratorio identificará el material y tomará las muestras necesarias de forma aleatoria y representativa para someterlos a ensayo y así comprobar su conformidad con las especificaciones de proyecto o de las Normas de obligado cumplimiento que le afecten.

Será necesario que los materiales lleguen a obra acompañados de los correspondientes albaranes, documentos de características técnicas, distintivos de calidad, etc.

De cada ensayo realizado, el laboratorio emitirá el correspondiente informe de resultados facilitando copia de ello a los distintos agentes que intervienen en el proceso.

En anexo A1, desarrolla de manera más pormenorizada los ensayos que se proponen.



PLAN DE CONTROL DE CALIDAD  
BIBLIOTECA PIRINGALLA

PLAN DE CONTROL DE CALIDAD  
BIBLIOTECA PIRINGALLA

Expte.: P-836-08  
Hoja 5 de 9

PLAN DE CONTROL DE CALIDAD  
BIBLIOTECA PIRINGALLA

A.1.- CONTROL DE MATERIALES

ANEXOS



1.1.- HORMIGONES

Toma de muestra de hormigón fresco, incluyendo muestreo del hormigón, medida del asiento del cono, fabricación de cuatro probetas cilíndricas de 15x30 cm., curado, refrentado y rotura a compresión de dos probetas a 7 días y dos probetas a 28 días. UNE 83.

TIPO Y LOCALIZACIÓN	FRECUENCIA	Nº
L <sub>1</sub> -Cimentación	100 m <sup>3</sup>	2
L <sub>2</sub> -Pilares y Muro Sótano	500 m <sup>2</sup>	2
L <sub>3</sub> -Forjado 1º	500 m <sup>2</sup>	2
L <sub>4</sub> -Forjados 2º y 3º	500 m <sup>2</sup>	2
L <sub>5</sub> -Forjados 4º y 5º	500 m <sup>2</sup>	2



OBSERVACIONES:

El contratista deberá comunicar a INVECO con 24 horas de antelación el inicio y finalización del hormigonado. De no ser así, no se realizará el cumplimiento del control.



1.2.- ACEROS DE ARMAR

Se identificará el material en obra y se tomarán muestras representativas facilitadas por el Director de Ejecución, o en su ausencia por INVECO, para realizar los siguientes ensayos:

Para el control, se parte de un acero con marca de calidad, siguiendo los criterios de la EHE

ENSAYOS	FRECUENCIA	Nº
<b>BARRAS CORRUGADAS:</b> Características geométricas. UNE 56.068 Doblado simple. UNE 32.068 Doblado-desdoblado. UNE 36068 Geometría del corrugado. UNE 36.068 Características mecánicas. UNE 36.068	40 Tm. series fina, media y gruesa	4
<b>MALLA ELECTROSOLDADA:</b> Resistencia al arrancamiento del nudo soldado. UNE 36462	40 Tm. y 2 por $\phi$	



OBSERVACIONES:

El contratista deberá comunicar a INVECO la llegada del material a obra para realizar los controles previstos.  
Si el acero no dispone de marca de calidad, entonces las frecuencias de los ensayos se duplican y los resultados tendrán que estar a disposición de la Dirección de Obra, antes del inicio de las obras.

1.3.- ESTRUCTURA METÁLICA. UNIONES SOLDADAS

Previamente y una vez realizadas las soldaduras, se verificará la presencia de daños aparentes mediante la realización de los siguientes ensayos:

ENSAYOS	FRECUENCIA	Nº
Verificación de calificación del taller y los soldadores	100%	40
Inspección mediante líquidos penetrantes. UNE 14612	10% de los cordones	
Inspección de soldaduras por radiografía y clasificación. UNE 14011	100% de uniones	
Mecanizado de probeta y ensayo de tracción por soldadura. UNE 36401	10% de las uniones	
Espesor de recubrimiento "in situ". UNE 37501		10



OBSERVACIONES:

- El contratista deberá comunicar a INVECO la llegada del material a obra para realizar los controles previstos.

