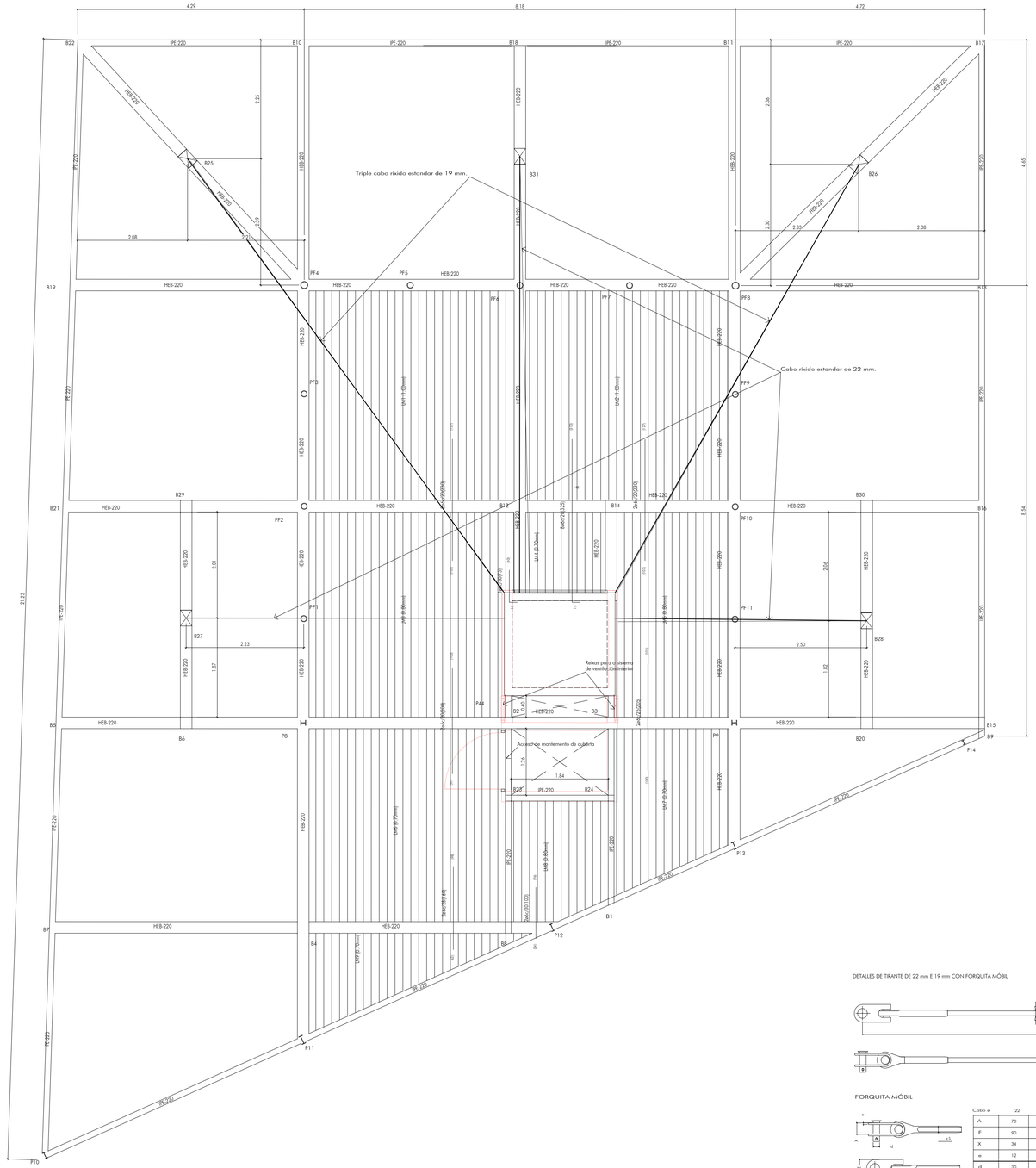
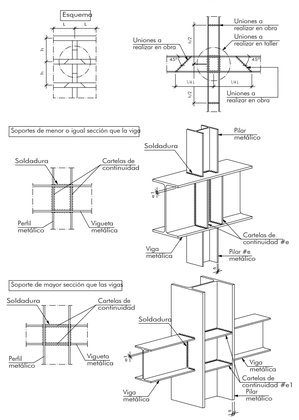
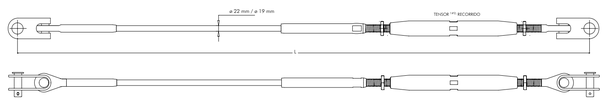


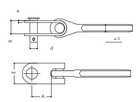
Uniones clásicas para pórticos semirígidos metálicos.



DETALLES DE TIRANTE DE 22 mm E 19 mm CON FORQUITA MÓBIL

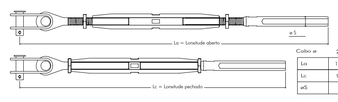


FORQUITA MÓBIL



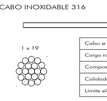
Cable ø	22	19
A	70	58
E	90	80
X	34	30
e	12	10
d	30	25
ø5	40	34

TENSOR FORQUITA MÓBIL



Cable ø	22	19
La	1155	1035
Lc	980	865
ø5	40	34

CABO INOXIDABLE 316



Cable ø	22	19
Carga rotura σ_{cu}	28.430	21.180
Composición	1x19	1x19
Calidade	AISI 316	AISI 316
Límite elástico	70 %	70 %

DIMENSIONADO DO PUNTO DE ANCORAXE

Cable ø	22		19	
	Mín	Máx	Mín	Máx
a	32	50	26	41
b	40	X	34	X
c	24	30	20	28
d	32	X	26	X

Tabla de características de losas mixtas (Grupo 8)

PL59/150
ACERALIA
Canto: 59 mm
Intereje: 150 mm
Ancho panel: 750 mm
Ancho superior: 61 mm
Ancho inferior: 61 mm
Tipo de solape lateral: Inferior
Límite elástico: 240 MPa

Perfil: 0.70mm
Peso superficial: 0.09 KN/m2
Sección útil: 7.67 cm2/m
Momento de inercia: 54.30 cm4/m
Módulo resistente: 18.02 cm3/m

Perfil: 0.80mm
Peso superficial: 0.10 KN/m2
Sección útil: 8.77 cm2/m
Momento de inercia: 62.05 cm4/m
Módulo resistente: 20.60 cm3/m

Perfil: 1.00mm
Peso superficial: 0.13 KN/m2
Sección útil: 10.96 cm2/m
Momento de inercia: 77.57 cm4/m
Módulo resistente: 25.75 cm3/m

Forjados LM4, LM6, LM7 y LM9
PL59/150, 0.70mm, 12.0 cm

Forjados LM1 y LM2
PL59/150, 1.00mm, 12.0 cm

Forjados LM3, LM5 y LM8
PL59/150, 0.80mm, 12.0 cm

Sopandas

Forjados LM4, LM8 y LM9
Sin sopandas

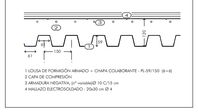
Forjados LM1 y LM2
Distancia máxima entre sopandas: 2.55 m

Forjados LM3 y LM5
Distancia máxima entre sopandas: 2.30 m

Forjados LM6 y LM7
Distancia máxima entre sopandas: 2.20 m

Nota 1: Las chapas deben fijarse al perfil de apoyo mediante tornillos o fijaciones que eviten su movimiento en fase de ejecución. Consulte los detalles de entrega y solape de la chapa sobre los apoyos, así como las piezas especiales de borde.
Nota 2: Consulte el tipo de solape lateral entre paneles, posición y resaltes para las losas mixtas colaborantes, de acuerdo al catálogo del fabricante.

DETALLE DE FORXADO CON CHAPA COLABORANTE



1 CHAPA DE FORMACIÓN ARMADO + CHAPA COLABORANTE - PL 09/150 (E=e)
2 CAPA DE EQUIPRESIÓN
3 ARMADURA NEGATIVA, (e=variable)Ø 10 C/15 cm
4 MALLAZO ELECTROSOLDADO - 20x20 cm Ø 4

CADRO DE CARACTERÍSTICAS DO FORMIGÓN (EHE)

FORMIGÓN						
ELEMENTOS ESTRUCTURAIS	Tipo de formigón	Nivel de control	Recubrimento nominal (mm)			Coeficientes parciais de seguranza (gc)
			lateral	superior	inferior	
Cimentación	HA-25/B/40/IIa	Estatístico	50(**)	50(**)	70	Situación persistente 1,5
Muros	HA-25/B/20/IIa	Estatístico	35(**)	-	-	
Piares	HA-25/B/20/IIa	Estatístico	35(***)	-	-	Situación accidental 1,3
Vigas e forxados	HA-25/B/20/IIa	Estatístico	35(***)	35	35(***)	

ACEIRO				
ELEMENTOS ESTRUCTURAIS	Tipo de formigón	Nivel de control	O aceiro que se empregue nas armadura deberá estar certificado	Coeficientes parciais de seguranza (gc)
Cimentación	B 500 S	Normal		Situación persistente 1,15
Muros	B 500 S	Normal		
Piares	B 500 S	Normal		Situación accidental 1,0
Vigas e forxados	B 500 S / B 500 T	Normal		

EXECUCIÓN					
Nivel de control da execución	Coeficientes parciais de seguranza para a comprobación de Estados Límites Últimos				
	TIPO DE ACCIÓN	Situación permanente ou transitoria		Situación accidental	
		Efecto favorable	Efecto desfavorable	Efecto favorable	Efecto desfavorable
Normal	Variable	gQ = 0,00	gQ = 1,60	gQ = 0,00	gQ = 1,00
	Permanente	gG = 1,50			

COMBINACIÓNS DE ACCIÓNS						
Casos de carga según CTE SE AE	Caso I	X	Caso II		X	Caso III
Coeficientes de combinación (Ψi)	Os indicados no artigo 13 da EHE-08 para estructuras de edificación					

OBSERVACIÓNS:
(*) Recubrimentos en ambiente IIa: mínimo 25 mm, nominal 35 mm
(**) En relación co forxado 1 o recubrimento inferior de vigas e semiviguetas será superior a 55 mm contada esta distancia entre a superficie do acabado inferior e o eixo da armadura.
(***) Os piares de formigón terán tamén un revestimento igual ou superior a 45 mm, descontandose 10 mm para as armaduras de esquina

CADRO DE CARACTERÍSTICAS DO ACEIRO (DB-SE-A)

ACERO LAMINADO			ACERO CONFORMADO			UNIÓNS ENTRE ELEMENTOS			COEFICIENTES PARCIAIS DE SEGURIDADE		
PERFIS	Clase e designación	S 275 JR	PERFIS	Clase e designación	S 275 JR	Soldadura	f_y·430N/mm^2	$\gamma_{